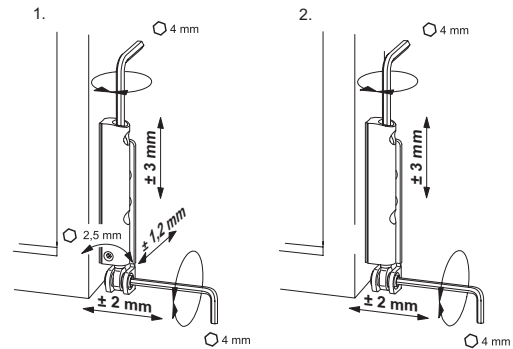


Justiermöglichkeiten

Ecklager/Flügelager

Höhenverstellung (± 3 mm) des Flügelagers und Seitenverstellung (± 2 mm) des Ecklagers.

Regulieren des Anpressdrucks zwischen Flügel und Rahmen ($\pm 1,2$ mm) beim Flügelager mittels 2,5 mm Sechskantschlüssel.

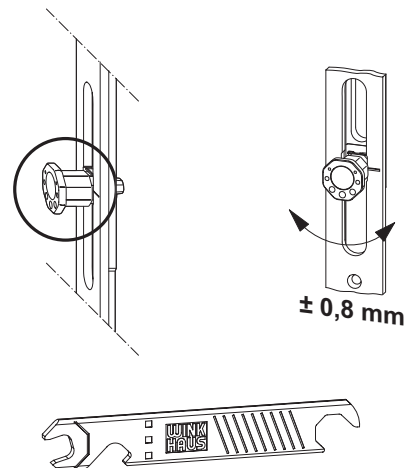


1. mit Anpressdruckverstellung

2. ohne Anpressdruckverstellung

Achtkantbolzen

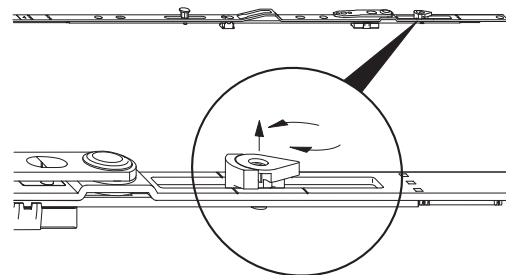
Regulieren des Anpressdrucks zwischen Flügel und Rahmen ($\pm 0,8$ mm) durch Verdrehen des Achtkantbolzens. Die Justierung kann mit dem Winkhaus Verstell Schlüssel (V.ST.SCH.HV-11) vorgenommen werden.



Achtkantbolzen

Scherenanzug

Der progressive Scherenanzug ist von 18 auf 28 mm einstellbar. Die Arretierung durch Hochziehen der Einstellraste aufheben, Einstellraste vom Überschlag weg umschwenken. Alternativ zum progressiven Scherenanzug kann auch eine Mehrfachspaltlüftung MSL.OS eingesetzt werden.



Scherenanzug

1
Allgemeine
Produktinformationen

2
Beschlagübersichten

3
Getriebe­schieben

4
Eckumlenkungen

5
Oberschieben

6
Flügelager/
Ecklager

7
Scheren/
Scherenlager

8
Drehlager/
Kippbänder

9
Zusatzverriegelungen

10
Zubehör

11
Rahmentteile

12
Anschlaghilfen

13
Montageanleitung

14
Justierung/
Wartung

15
Einbauzeichnungen

1 Justierung und Wartung

2 Duo-/Trifunktionselement

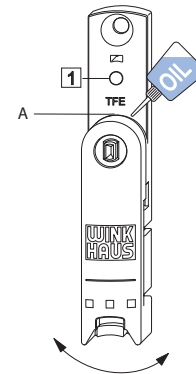
3 Aktivierung DFE/TFE

Das DFE/TFE wird in der Neutralstellung ausgeliefert. Bitte wie folgt vorgehen:

Vorstehenden Stift zur Fixierung einschlagen (1).

Links oder rechts verwendbar durch einmaliges Ausschwenken des Hebels.

An die Schmierstellen einige Tropfen harz- und säurefreies Öl träufeln.

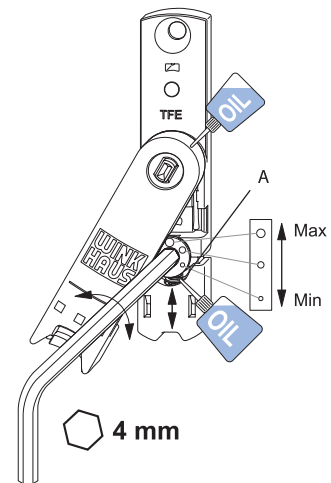


Aktivierung DFE/TFE

8 TFE – Rastkraft des Balkentürschnäppers

Regulierung der Rastkraft durch Verstellen des Exzenters mittels 4 mm Sechskant.

An die Schmierstellen einige Tropfen harz- und säurefreies Öl träufeln.

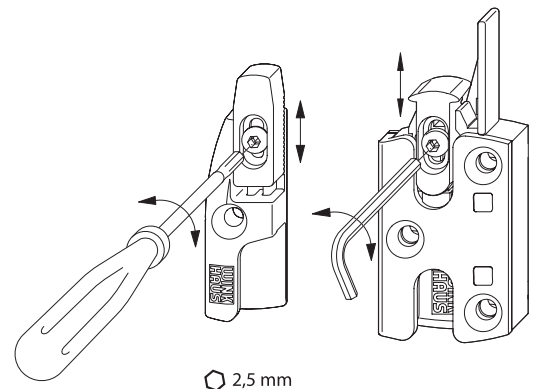


TFE – Rastkraft des Balkentürschnäppers

14 Rahmenteil DFE/TFE

Höhenverstellung (± 3 mm) für Flügelauflauf.

Bei jedem Einstellen der Beschläge ist auch die Höheneinstellung des DFE/TFE mittels 2,5 mm Sechskant zu überprüfen.



Rahmenteil DFE/TFE

Wartung

Schmierstellen

Siehe Bild: Schmierstellenübersicht

Das Bild zeigt die Anordnung der möglichen Schmierstellen, die mindestens einmal jährlich geschmiert werden sollten. Positionen A, C, D = funktionsrelevante Schmierstellen.



Hinweis: Das nebenstehende Beschlagsschema entspricht nicht zwingend dem eingebauten Beschlag. Die Anzahl der Verriegelungsstellen variiert je nach Größe und Ausführung des Fensterflügels.



Achtung! Verletzungsgefahr. Das Fenster kann beim Aushängen herunterfallen und zur Verletzung von Personen führen. Das Fenster zur Wartung nicht aushängen.

Schließbleche

Siehe Bild: Schmierstellen

Um die Leichtgängigkeit der Beschläge zu erhalten, müssen die Schließbleche mindestens einmal jährlich geschmiert werden.

- Schließbleche (C) an den Einlaufseiten mit technischer Vaseline oder einem anderen geeigneten Fett schmieren.
- Gleitflächen der Schließbolzen (D) mit einem harz- und säurefreien Öl bestreichen.

Bestimmung der Einlaufseiten

Siehe Bild: Einlaufseiten

- links angeschlagenes Fenster; Griffolive rechts
- rechts angeschlagenes Fenster; Griffolive links

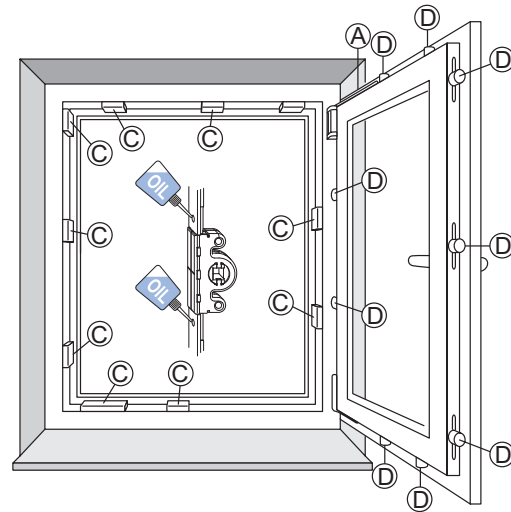
Schere

Siehe Bild: Schere

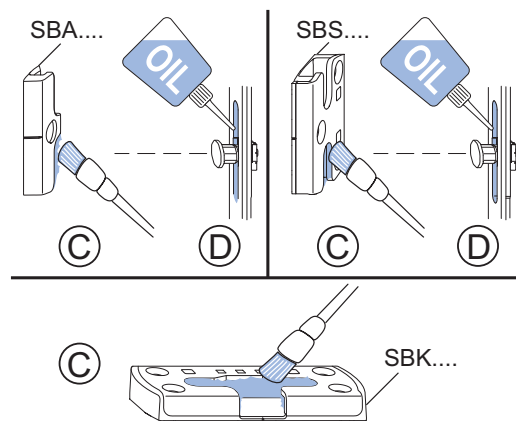
Die Schere sollte mindestens einmal jährlich an allen Kontaktstellen mit der Oberschiene geölt werden.



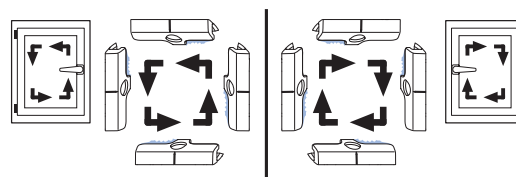
Hinweis: Das Scherenlager darf nicht geölt oder gefettet werden.



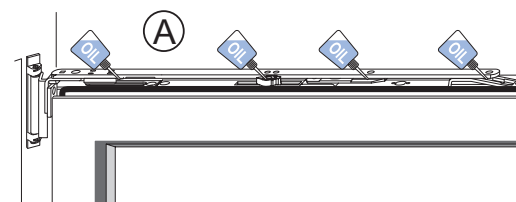
Schmierstellenübersicht



Schmierstellen



Einlaufseiten



Schere

1
Allgemeine
Produktinformationen

2
Beschlagübersichten

3
Getriebebeschienen

4
Eckumlenkungen

5
Oberschienen

6
Flügelager/
Ecklager

7
Scheren/
Scherenlager

8
Drehlager/
Kippbänder

9
Zusatzverriegelungen

10
Zubehör

11
Rahmentteile

12
Anschlaghilfen

13
Montageanleitung

14
Justierung/
Wartung

15
Einbauzeichnungen